



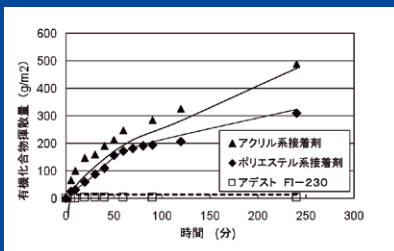
ADDEST[®]

<構造材接着用ノンステレン型・低臭気接着剤> **アデスト[®]**

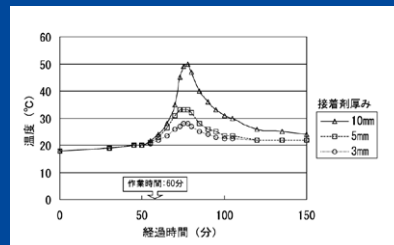
<特長>

- ノンSM、ノンVOC、低臭気
- 二液混合タイプで、常温での接着が可能
- 硬化時間(=作業時間)と粘度の調整が可能
- 接着性能が速く発現(通常、接着後1~2時間)
- 水分の影響を受けない
- 収縮率が小さく、成形品表面にヒケが目立たない

SM揮散量



硬化発熱挙動



収縮率比較

接着剤タイプ	アデスト FI-230	ポリエステル系	アクリル系
体積収縮率 (%)	2.2	5.9	14.0

<用途> FRP, SMC等構造材の接着

<性能一覧(一例)>

商品名	アデスト FI-230	市販アクリル系接着剤	市販ウレタン系接着剤
特			
樹脂/硬化剤 混合比率(wt)	100/0.75~2	20/1	1.5~1/1~1.5
有機化学物質揮散	無し	MMA揮散	無し
皮膚刺激性	無し	MMAによる皮膚刺激	イソシアネートによる皮膚刺激
微			
接着条件(可使時間)	使用温度・可使時間 調整可能	常温 5分	常温 30分 加熱速硬化
完全硬化時間	常温2時間以上	常温24時間	常温24時間
接着試験結果			
FRP			
引張剪断接着強さ	12.3MPa	10.0MPa	10.7MPa
破壊面	FRP基材	FRP基材	FRP基材
基材処理	プライマー無し、サンディング有り	プライマー無し、サンディング有り	プライマー無し、サンディング有り
SMC			
引張剪断接着強さ	8.0MPa	4.4MPa	7.2MPa
破壊面	SMC基材	界面	SMC基材
基材処理	プライマー無し、サンディング有り	プライマー無し、サンディング有り	プライマー無し、サンディング有り
性			
粘度 (Pa.S 25°C)	200		
状			
ゲルタイム(分 27.5°C) *	65~90	* 55%MEKPO 0.75 wt%	

■代表品番のみを掲載しております。詳しくは担当者にお問い合わせください。

(注)ご使用する前に必ずMSDSをお読みください。